



ECO 产品系列

设计坚固 为严酷使用环境而生



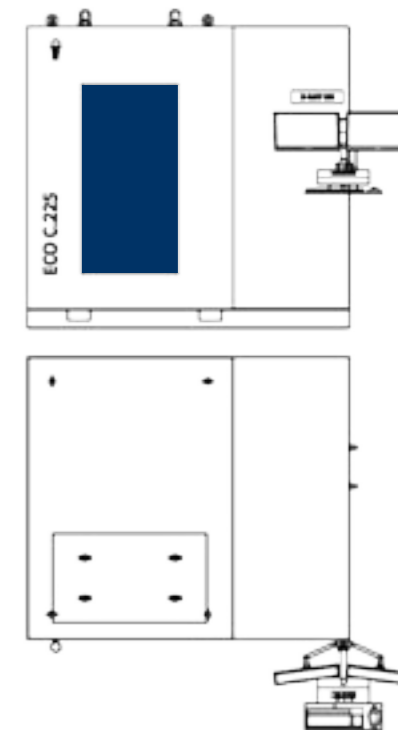
by VisiConsult

具有多种配置

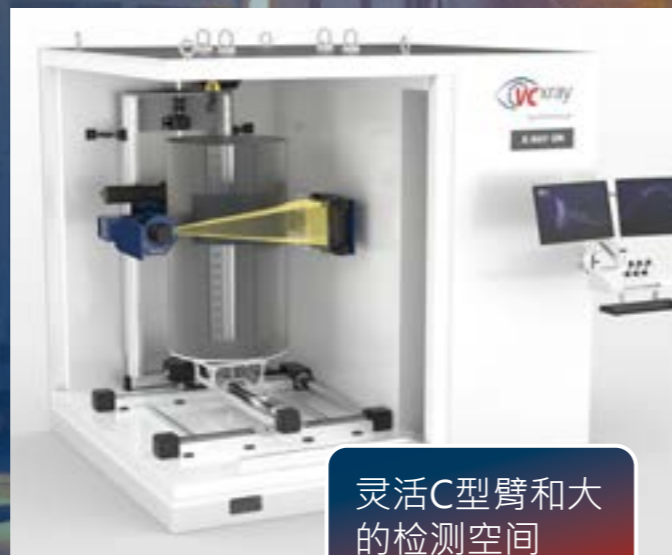
ECO C.160
ECO C.225
ECO C.320
ECO C.450



- ✓ 设计简洁，专注于性能
- ✓ 卓越的性价比，质量管理变得经济实惠
- ✓ 操作简便，易掌握
- ✓ 手动或半自动检测的理想之选
- ✓ 可升级自动缺陷识别 (ADR) 和CT
- ✓ CNC可编程用于自动检测程序
- ✓ 生产车间移动方便
- ✓ 全套VisiConsult图像处理软件可选
- ✓ 配备检测程序编程和宏编程



该款通用 X 射线检系统配备 C 型臂和用于自动检测程序编程功能，检测空间大。与其他 ECO 产品一样，ECO C. 由于其标准化而具有较高性价比，同时其他 X 射线源和探测器仍可选配。由于包括适用叉车作业的紧凑设计，使得安装简单快速。软件人性化，对培训要求低，系统一到现场，操作人员就可以开始检测。

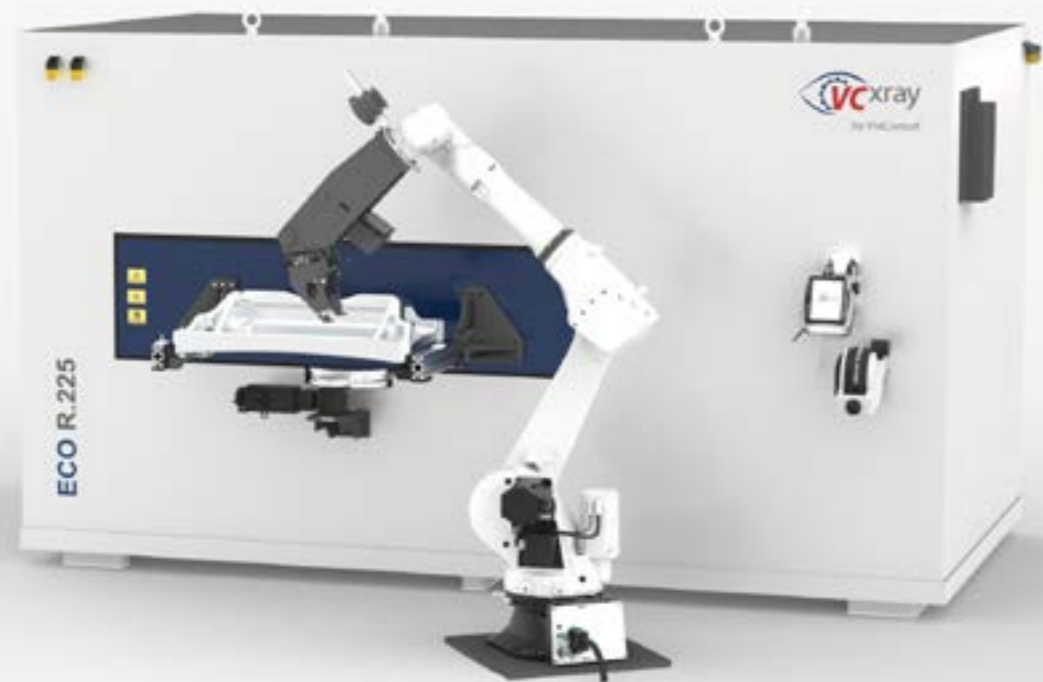


灵活C型臂和大的检测空间

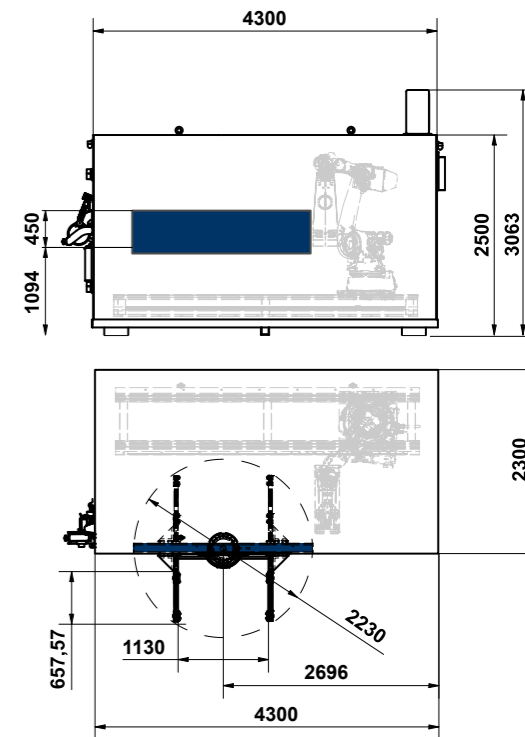
	ECO C.160	ECO C.225	ECO C.320	ECO C.450
重量	8060 kg	8912 kg	13255 kg	19610 kg
尺寸	3000 x 2950 x 2500 mm		3050 x 2975 x 2525mm	3300 x 3025 x 2575 mm
检测空间	Ø 700 x 1200 mm			
倾斜角度	+ -20°			
垂直轴	1200 mm			
放大倍数	1.22 x-4.65 x			
零件重量	Max. 150 kg			
能量	160 kV	225 kV	320 kV	450 kV

快捷

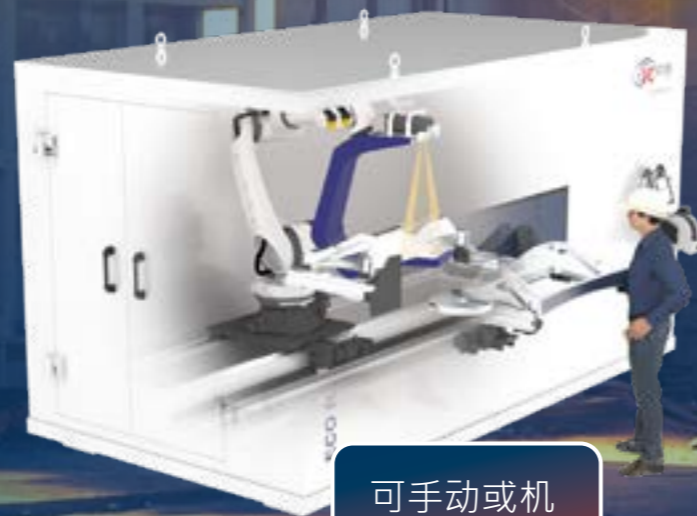
ECO R.160
ECO R.225



- ✓ 对产能高的生产需求做了优化，速度快
- ✓ 众多功能和选项，极具灵活性
- ✓ 可由机器人或作业员上下料
- ✓ ADR操作进行了优化
- ✓ 配备可靠的工业机器人（标准：ABB）
- ✓ 通用零件列表允许零件之间的快速转换
- ✓ 可以集成到工厂ERP系统 (MES/ERP)
- ✓ 一次检查单个大零件或几个小零件
- ✓ 可手动或机器人上下料
- ✓ 提供自动化接口

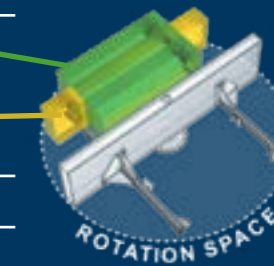


ECO R. 在机器内配备了一个机器人。通用零件列表允许快速更换零件，可以同时检查单个大型零件或多个小零件。机器外部的上下料台适合人工上下料，或选择第二个机器人上下料以实现全自动系统。ECO R. 可提供 160 或 225 kV 电压，并带有自动缺陷识别 (ADR)。



可手动或机器人上下料

	ECO R.160	ECO R.225
重量	16000 kg	19000 kg
尺寸	4300 x 2300 x 2500 mm Ranging between 700 x 400 x 1150 mm	
检测空间	and 200 x 400 x 1800 mm	
倾斜角度	+-35°	
垂直轴	1200 mm	
放大倍数	1,1 x -2 x	
零件重量	Max. 30 kg	
能量	160 kV	225 kV

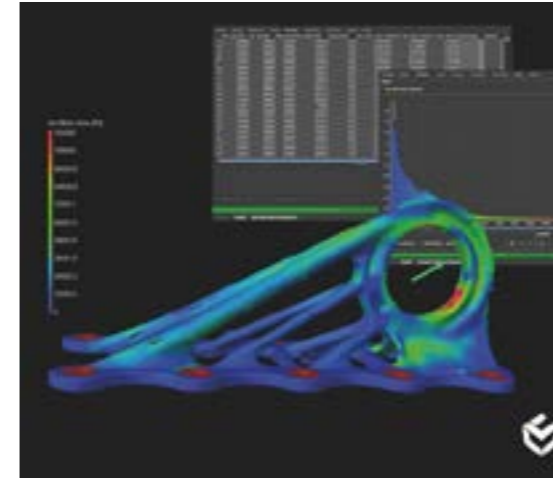


全面的图像处理工具

- ✓ ECO产品系列配备经过验证的Xplus图像处理和控制系统
- ✓ 多种图像增强功能和无与伦比的图像清晰度
- ✓ VCxray LiveFilters实时图像增强功能 (同比FLASH或HDR滤镜功能)
- ✓ 注释和文字叠加功能，简单易用
- ✓ 所有的软件功能都可以通过检测程序和宏生成自动程序
- ✓ 支持多种语言

自动缺陷识别 (ADR)

- ✓ 所有 ECO 产品都可选择 ADR 功能 (ECO R.为标配)
- ✓ ADR 自动检测孔隙和夹杂物等缺陷
- ✓ 包括ADR 离线编程工具箱
- ✓ 可以定义评估标准，如缺陷大小、单位面积缺陷、缺陷之间的距离等



计算机断层扫描

- ✓ 尺寸测量和报告
- ✓ 装配验证和可视化
- ✓ 外部和内部测量
- ✓ 形态分析
- ✓ 缺陷检测
- ✓ 纤维流分析
- ✓ 失效分析

高品质X射线源

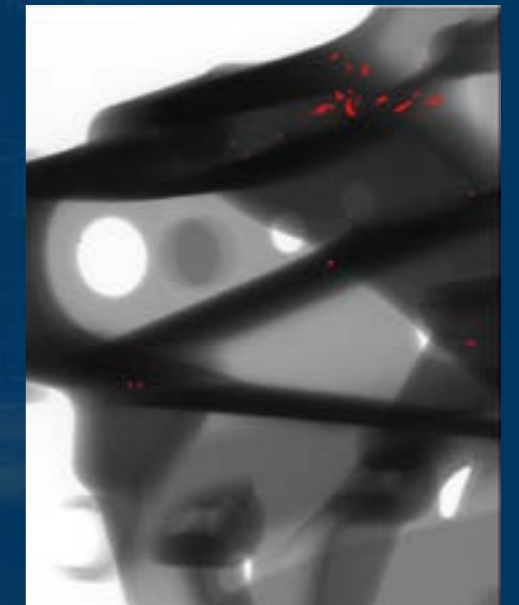
我们的 ECO 产品系列提供多种专为集成而设计的，高品质X 射线源模块，确保符合您的需求和技术要求。从 160 到 450 kV，焦点大小为 $d = 0.4$ 毫米。我们的标准模块来自我们的合作伙伴 COMET，在瑞士制造。

卓越的平板探测器

	DDA0505J	DDA0909M	DDA1012M	DDA1717M	DDA1717HE
有效面积	130 x 130 mm	210 x 210 mm	250 x 301 mm	427 x 427 mm	426 x 426 mm
像素大小	85 μm	205 μm	100 μm	139 μm	100 μm
帧频	20 (1x1)	30 (1x1)	10 (1x1)	6 (1x1)	10 (1x1)
	40 (2x2)	60 (2x2)	20 (2x2)	12 (2x2)	20 (2x2)
				18 (3x3)	30 (3x3)
像素矩阵	1536 x 1536	1024 x 1024	2496 x 3008	3072 x 3072	4260 x 4260

自动缺陷识别 (ADR)

通过高级图像处理或人工智能 (AI) 算法自动检测缺陷可以极大的节省成本。VisiConsult 在该领域拥有超过 25 年的经验，并拥有全面的内部开发 ADR 工具箱。它符合 ASTM 等国际质量标准，以及汽车行业苛刻的公司标准。典型的 ADR 应用包括检测孔隙、夹杂物和裂缝，以及几何测量和特征识别。可以定义特定的 ROI 来检查许多指标，例如密度、距离、大小、每个区域的出现次数以及更多可以动态定义的工具。系统培训不需要任何编程技能，可以由我们的客户进行调整。





地区总部

欧洲、中东和非洲
德国斯托克斯多夫
电话: +49 451 290 286 0

美洲
美国亚特兰大
电话: +1 404-566-2926

亚太
印度浦那
电话: +91 124 4048273

本文件是非合同性的。持续的改进和工程变更使我们有必要保留对规格、设备和价格进行更改的权利。恕不另行通知。彩页内插图可能包括可选设备和附件，可能不包括所有标准设备。
2021年10月

www.visiconsult.de